

PALLMAGASIN

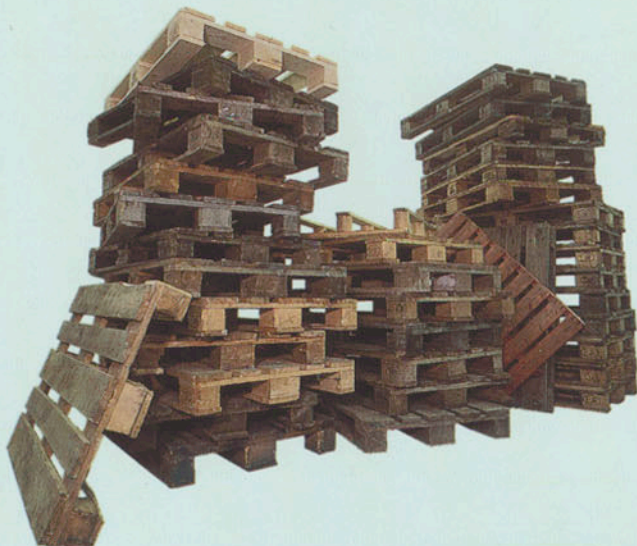


Pallmagasin BU-ST med utmatnings- och staplingsfunktion

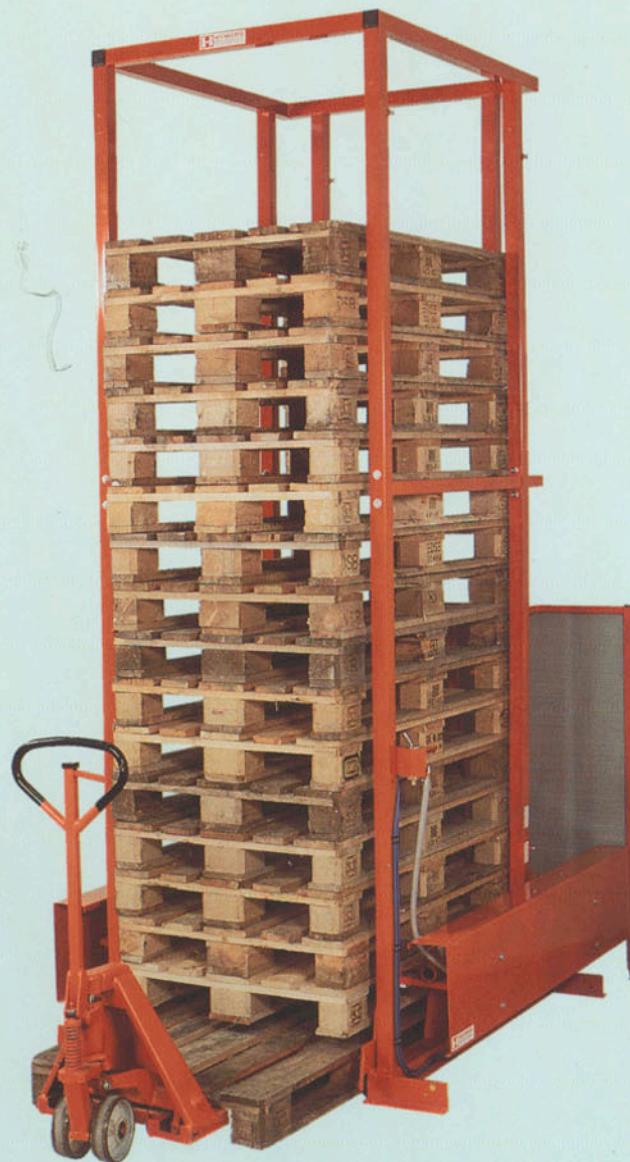
Holmbergsbordet

Från pallröra till pallreda med Holmbergs Pallmagasin

*Det här är, tyvärr, en inte allt för ovanlig syn.
En röra av pallar som skapar ineffektivitet,
otrivsel och kräver stora golvytor.*



*Så här blir det bättre. Med Holmbergs pallmagasin får man
en rationell pallhantering som sänker kostnader och förbättrar
arbetsmiljön.*



Standardmagasin för maskinell bottenutmatning typ BU.

Pallen är en viktig del i transportflödet och får inte bli en outnyttjad resurs som ökar kostnaderna genom otillgänglighet och utrymmeskrävande hantering.

Holmbergs Pallmagasin är utvecklade med tanke på att minska kostnader och ge en rationell pallhantering samtidigt som också arbetsmiljön förbättras på ett påtagligt sätt.

För Europapallar och några andra pallstorlekar finns ett standardiserat komponentsystem som också medger matning av pall från trave genom bottenramen och ut på baksidan eller omvänt, inmatning från baksida till traven.

Gemensamt för våra pallmagasin är att vi använder vanlig tryckluft som drivkälla.

Vi skräddarsyr även pallmagasin för andra pallstorlekar. I många fall kan vi då utnyttja standardkomponenter.

Ett standardiserat byggsystem medför lägre priser, kortare leveranstider och säkrare reservdelsförsörjning.

En investering i Holmbergs pallmagasin betalar sig snabbt genom minskade kostnader:

- Sparar dyrbart golvutrymme, 20 pallar på 2,7 m².
- Pallmagasinet nära arbetsplatserna där behovet finns.
- Ingen väntan på truck. Högre produktivitet – var och en hämtar själv sin pall med gaffelvagn.
- Tömnda pallar matas enkelt in i magasinet en och en med gaffelvagn.
- Pallen får ökad livslängd genom färre skador.
- Snabb funktion.

Hämta pall tar bara gångtid då det alltid finns en frilagd pall på golvet i palltraven. Stapla pall tar heller ingen längre tid då man skjuter in pallen under traven och trycker start.

Bättre arbetsmiljö - minskar också kostnaderna. Holmbergs Pallmagasin innebär bl a :

- Färre olycksfall.
- Färre belastningsskador och dåliga ryggar.
- Inga stickor i händerna.
- Att hämta eller mata in pall skapar ett avbrott i ett bundet arbete. Att röra sig ibland ökar cirkulationen och betyder mindre trötthet.
- Trivseln ökar när det blir ordning och reda och fria golvytor.

Välj pallmagasin efter transportsätt

Kortsides hantering

Pallarna transporteras med gaffelvagn eller ledstaplare. Gafflarna sticks in genom pallens kortända - kortsides hantering (det vanligaste transportsättet).



Pallmagasinet arbetar då med lyftarmarna utefter pallens långsidor och greppar under sidobräderna. Kortsides hantering passar för alla våra magasin Typ BU, BU-ST, BU-G och BU-ST-G.

Kortsides hantering ger också möjlighet att utnyttja alla typer av transportörer. Ett krav för fullgod funktion är att sidobräderna är hela och att pallan i övrigt är av hygglig kvalitet.

Långsides hantering

Pallarna transporteras med t ex truck som sticker in gafflarna genom pallens långsida - långsides hantering.



Pallmagasinet arbetar då utefter magasinets kortsida och armarna greppar under de tvärställda brädor på vilket däckbrädorna är spikade. Långsides hantering passar för våra magasin BU och BU-G

En fördel med långsides hantering är att magasinet ej är känsligt för skador på pallarnas sidobrädor. De tvärställda sidobräderna skadas sällan. Att välja långsides hantering kan också vara lämpligt vid långa specialpallar.

Enkel montering och installation.

Pallmagasinen levereras i transportabla enheter med en bottenram där allt maskineri är monterat och provkört före leveransen.

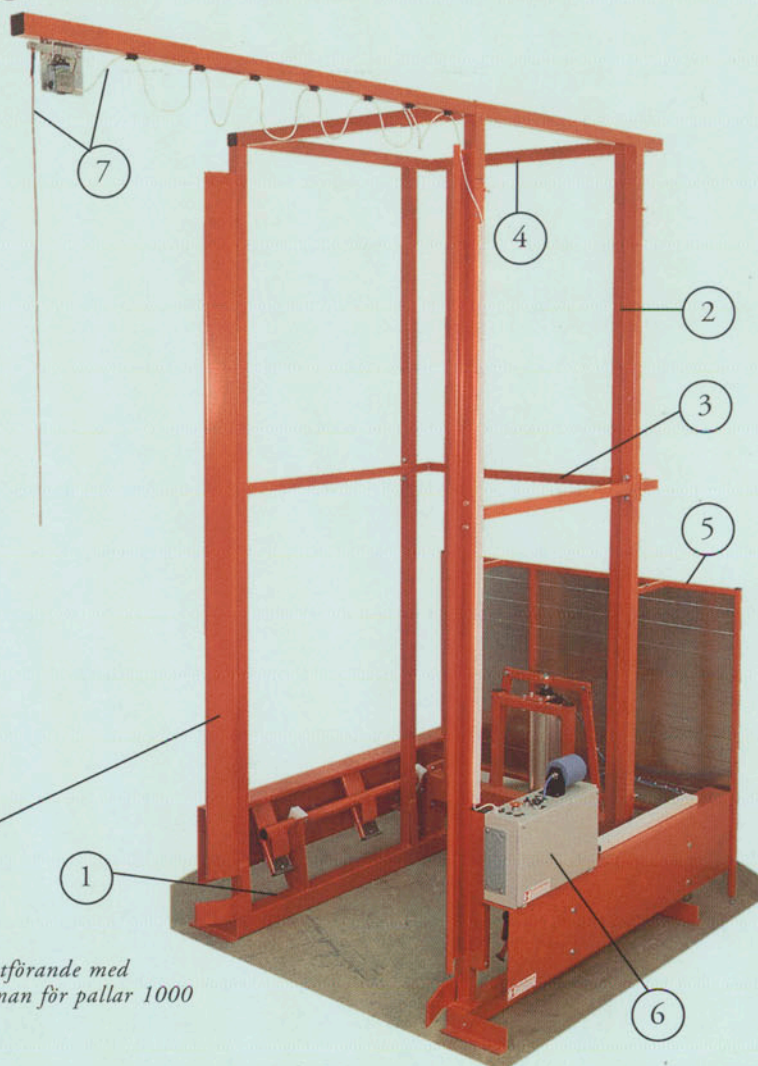
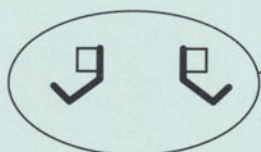
Monteringen är mycket enkel.

Bottenramen dras fast med expanderbult i golvet varefter förlängningsstolpar och toppram sätts på plats och dras fast med vanliga handverktyg.

Tryckluft ansluts och magasinet är driftklart.

- 1 = Bottenram
- 2 = Stolpar
- 3 = Förbindelserör
- 4 = Toppstycke
- 5 = Bakre skydd
- 6 = Apparatskåp
- 7 = Draglina "pall ut"

Instyrningsplåtar vid magasinöppningen kan fås som tillbehör. Underlättar inmatning.



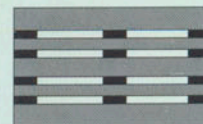
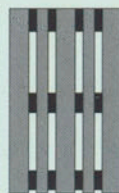
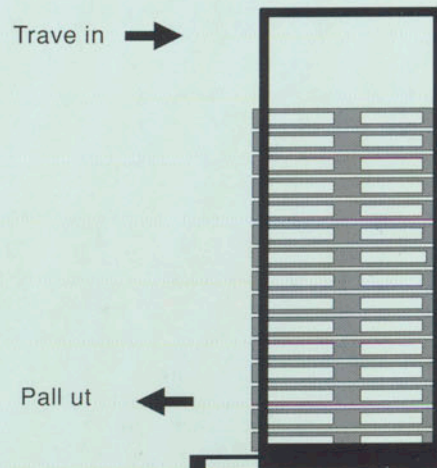
Pallmagasin typ BU i specialutförande med automatfunktion via drag i linan för pallar 1000 x 1250 mm.

Pallmagasin med enbart utmatning

Typ BU, med enbart utmatning vars funktion är att magasinets lyftarmar lyfter travens pallar utom den understa som ligger frilagd på golvet och som då enkelt kan hämtas ut med en vanlig gaffellyftvagn.

Drivkällan är tryckluft med en luftcylinder som är kopplad till lyftarmarna. Cylindern påverkas med en spak. I läge 1 lyfts traven och pallan på golvet friläggs. I läge 2 sätts traven ned på golvet. Därefter förs spaken ånyo i läge 1 och en ny pall finns frilagd på golvet för direkt avhämtning. Hela operationen tar ca 10-15 sek.

Pallmagasinet BU är det enklaste, billigaste och mest köpta i Holmbergs pallmagasinserie. Till en låg kostnad fyller magasinet sin uppgift att på ett rationellt sätt ge fullgod pallservice nära arbetsplatsen.



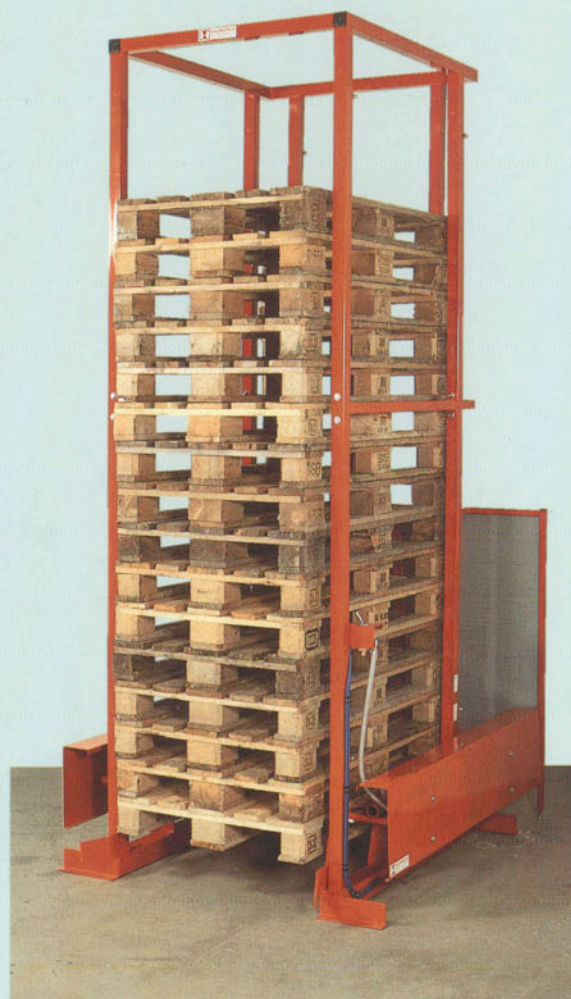
Kan väljas för kortsides (KH) eller långsides (LH) hantering.

Data:

- Magasinet rymmer 20 st standard europapallar 800 x 1200 x 150 mm.
- Takhöjd min 3,25 m.
- Höjd 3,21m.
- Bredd 1,35 m.
- Längd 1,7 m.
- Drivs med tryckluft, 6 bar.
- Levereras med
Komplett bottenram med körklart maskineri, skydd för sidor och lyftmaskineri samt toppram bandat och emballerat på pall.
Paket med 6 stolpar.
Paket med förbindelserör.
Monterings- och skötselanvisningar.

Tillbehör

- Instyrningsplåtar på stolparna i magasinets öppning.
- Apparatskåp för automatisk "pall ut" funktion.
- Utliggarrör med manöverställare och draglina så att man från truck eller gaffelvagn med pallan utdragen kan utlösa den automatiska "pall ut" funktionen.
- Kortare stolpar vid takhöjd lägre än 3,25 m.



Standardmagasin typ BU

Pallmagasin med utmatning- och staplingsfunktion

Typ BU-ST har både utmatnings- och staplingsfunktion. Ur magasinet kan man ta ut en pall på samma sätt som i BU. Dessutom kan man sätta in pallar en och en och bilda en trave.

Magasin BU är då kompletterat med ytterligare en armsats för stapling, driven av en egen luftcylinder.

Funktionen är automatisk och alla styrfunktioner och ventiler är samlade i ett apparatskåp.

Det finns manöverknappar för:

Pall ut Automatisk nedmatning och lyft av trave som frilägger understa pall.

Pall in Inmatad pall läggs till traven som lyfts och ger plats för nästa pall.

Trave Utmatningsarmarna fälls ner och magasinet öppnas så att en trave kan tas ut eller sättas in.

När magasinet är fullt bryts "Pall in" funktionen av en brytare monterad i toppramen.

Trave in
ut

Pall in
ut

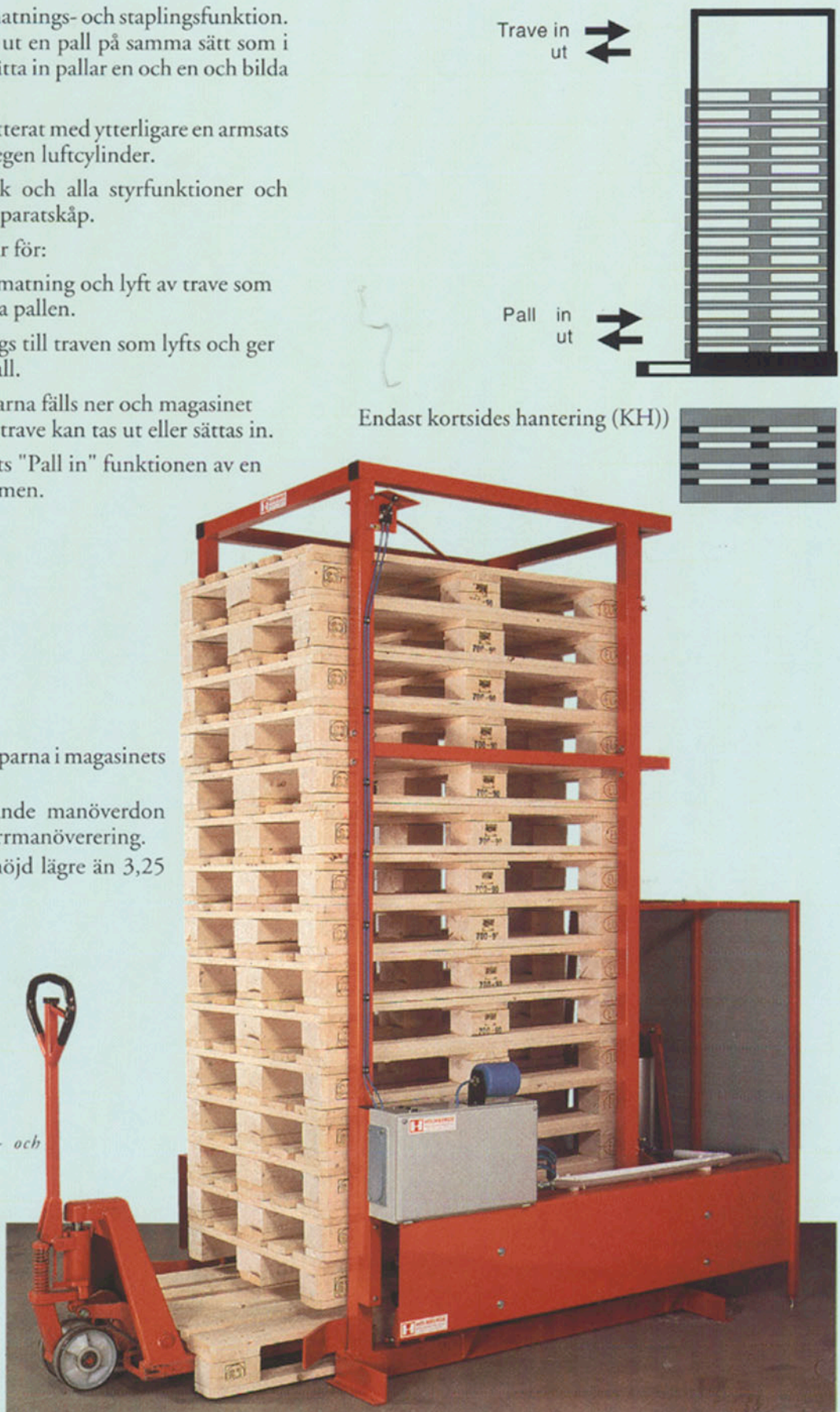
Endast kortsides hantering (KH)

Data: se sid 4.

Tillbehör

- Instyrningsplåtar på stolparna i magasinet öppning.
- Utliggarrör med hängande manöverdon med tryckknappar för fjärrmanövrering.
- Kortare stolpar vid takhöjd lägre än 3,25 m.

Pallmagasin med utmatnings- och staplingsfunktion typ BU-ST.



Holmbergs pallmagasin

har utvecklats och prövats under flera år och finns för de allra flesta önskemål, både som enkla magasin eller ingående i hela pallhanteringssystem. I dag finns Holmbergs pallmagasin på hundratals arbetsplatser i Sverige, Danmark, Finland och Norge. Den ergonomiska utformningen, valmöjligheterna och den robusta konstruktionen har gjort Holmbergs pallmagasin till det självklara valet i en rationell pallhantering.



Pallmagasin typ BU-G t v med genommatning på rullskenor av rena pallar till emballeringslinje. T h BU-ST-G som staplar utsorterade smutsiga pallar för interna användning.

Holmbergs Industriutrustningar AB är ett norrländskt familjeföretag med en intensiv produktutveckling med betoning på ergonomi och hög kvalitet. I produktsortimentet ingår också arbetsbord av olika typer för industrin, terminalarbetsbord, Cad-Cam bord, telefonväxelbord och skötbord för daghem och BB-avdelningar m m. Holmbergs olika produkter finns idag på fler än 2 000 arbetsplatser i hela Norden.

Holmbergsbordet

Strandvägen 64 • S-870 52 Nyland • Sweden
Tel +46 612 224 35 • Fax +46 612 222 12
info@holmbergsbordet.se • www.holmbergsbordet.se